

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Луганский государственный университет имени Владимира Даля»

Институт технологий и инженерной механики
Кафедра «Легкая и пищевая промышленность»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор института технологий и
инженерной механики

 Могильная Е.П.
(подпись)

«19» апреля 2023 года



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ТЕХНОЛОГИЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

По направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль: «Конструирование швейных изделий»

Луганск – 2023

Лист согласования РПУД

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности – 53 с.

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» составлена с учетом Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 22 сентября 2017 года № 962.

СОСТАВИТЕЛЬ:

старший преподаватель Федина Л.В.

Рабочая программа дисциплины утверждена на заседании кафедры управления персоналом и экономической теории «18.» 04 2023 г., протокол № 9.

Заведующий кафедрой
легкой и пищевой промышленности  Дейнека И.Г.

Переутверждена: «__» ____ 20__ г., протокол № ____

Рекомендована на заседании учебно-методической комиссии института технологий и инженерной механики «18» 04 2023 г., протокол № 3.

Председатель учебно-методической
комиссии института технологий
и инженерной механики

 Ясуник С.Н.

© Федина Л.В. 2023 год

© ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля», 2023 год

Структура и содержание дисциплины

1. Цели и задачи дисциплины, ее место в учебном процессе

Цель изучения дисциплины – изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

Задачи: основными задачами курса являются формирование у будущих бакалавров знаний технологии изготовления швейных изделий в условиях производства, подготовки и раскроя материалов, технологических особенностей применяемого и перспективного оборудования, направлений развития техники и технологии швейного производства, взаимосвязи технологии изготовления изделий с особенностями его конструктивного решения и свойствами применяемого материала, а также умений комплексной оценки и выбора обработки изделий для конкретных условий производства с применением математических методов и вычислительной техники.

2. Место дисциплины в структуре ООП ВО

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» относится к циклу обязательной части, модулю профессиональных дисциплин. Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются: *знания* конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности; технические требования, предъявляемые к разрабатываемым конструкциям, порядок их сертификации; современные российские и международные опыты проектирования и конструирования аналогичной продукции (изделия), национальные, межгосударственные, международные стандарты и нормативные правовые акты по управлению качеством продукции; *умения* оценивать соответствия конструкторско-технологической документации процессу производства изделий легкой промышленности, анализировать технологическую карту изделия, использовать приемы и инструменты проектирования и конструирования, применять нормативно-техническую документацию в области функционирования систем управления качеством продукции; *навыки* разработки и опыт использования конструкторско-технологической документации в процессе производства изделий легкой промышленности; технологией производства, принципами работы, условиями монтажа и технической эксплуатации разрабатываемых изделий, действующие в отрасли и в организации стандарты, технические условия, касающиеся художественно-конструкторских разработок; определением номенклатуры и потребности в материалах, оборудовании и комплектующих изделиях, необходимых для выполнения проектно-конструкторских работ, оформление соответствующих заявок; выбора методов и методик решения конкретной

производственной задачи по предотвращению выпуска продукции не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации, выбора методов и методик решения конкретной производственной задачи по предотвращению выпуска продукции не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации. Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Физика», «Химия», «Введение в профессиональную деятельность» и служит основой для освоения дисциплин «Специальные программы САПР», «Модернизация технологических процессов», «Проектирование швейных предприятий», «Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства».

3. Требования к результатам освоения содержания дисциплины

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижений компетенции (по реализуемой дисциплине)	Перечень планируемых результатов
ОПК-7 Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе производства изделий легкой промышленности	ОПК-7.2 Оценивание соответствия конструкторско-технологической документации процессу производства изделий легкой промышленности.	Знать: Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности.
		Уметь: Оценивать соответствия конструкторско-технологической документации процессу производства изделий легкой промышленности.
		Владеть: Навыками разработки и опытом использования конструкторско-технологической документации в процессе производства изделий легкой промышленности.
ПК-9 Установление соответствия характеристик модели, прототипа изделия предъявляемым требованиям.	ПК-9.1. Анализ технологической карты изделия.	Знать: Технические требования, предъявляемые к разрабатываемым конструкциям, порядок их сертификации.
		Уметь: Анализировать технологической карты изделия.
		Владеть: Технологией производства, принципами работы, условиями монтажа и технической эксплуатации разрабатываемых изделий,

		действующие в отрасли и в организации стандарты, технические условия, касающиеся художественно-конструкторских разработок.
ПК-11 Разработка эстетических, конструкторских, технологических, эргономических, стоимостных требований к изделию, влияющих на безопасность и комфорт использования изделия, возможность его реализации в условиях производства	ПК-11.1 Определение номенклатуры и потребности в материалах, оборудовании и комплектующих изделиях, необходимых для выполнения проектно-конструкторских работ, оформление соответствующих заявок.	Знать: Современные российские и международные опыты проектирования и конструирования аналогичной продукции (изделия.)
		Уметь: Использовать приемы и инструменты проектирования и конструирования.
		Владеть: Определением номенклатуры и потребности в материалах, оборудовании и комплектующих изделиях, необходимых для выполнения проектно-конструкторских работ, оформление соответствующих заявок.
ПК-13 Разработка мероприятий по предотвращению выпуска продукции (работ, услуг), не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации, условиям поставок и договоров	ПК13.1 Выбор методов и методик решения конкретной производственной задачи по предотвращению выпуска продукции (выполнения работ, оказания услуг), не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации, условиям поставок и договоров.	Знать: Национальные, межгосударственные, международные стандарты и нормативные правовые акты по управлению качеством продукции. Уметь: Применять нормативно-техническую документацию в области функционирования систем управления качеством продукции. Владеть: Навыками выбора методов и методик решения конкретной производственной задачи по предотвращению выпуска продукции не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации.

4. Структура и содержание дисциплины

4.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов (зач. ед.)	
	Очная форма	Заочная форма
Общая учебная нагрузка (всего)	360 (18 зач. ед)	396 (11 зач. ед)
Обязательная контактная работа (всего) в том числе:	357	84
Лекции	170	42
Семинарские занятия	-	-
Практические занятия	187	42
Лабораторные работы	-	-
Курсовая работа	36	72
Другие формы и методы организации образовательного процесса (<i>расчетно-графические работы, индивидуальные задания и т.п.</i>)	-	-
Самостоятельная работа студента (всего)	179	492
Форма аттестации	экзамен (3,4,5 семестр), зачет, КР (6 семестр)	экзамен (3,4,5 семестр), зачет, КР (6 семестр)

4.2. Содержание разделов дисциплины

Тема 1. Начальная обработка швейных изделий в условиях производства.

Основные сведения об одежде. Ассортимент швейных изделий. Классификация одежды. Основные требования к одежде. Нормативно-техническая документация и качество одежды. Основные соединения деталей в одежде. Характеристика ниточных соединений. Технология выполнения соединения деталей изделий. Виды швов. Технологическая характеристика основных рабочих органов швейных машин и их взаимодействие с обрабатываемым материалом. Процессы образования машинных стежков и строчек Регулировка работы основных рабочих органов. Требования к машинам стежкам и швам.

Формообразование основных деталей. Придание формостойкости основным деталям изделия. Влажно – тепловая обработка деталей изделия. Назначение, сущность и основные этапы ВТО. Назначение и сущность процесса ВТО. Характеристика деформации различных материалов при воздействии на них тепла, влаги, давления. Режимы ВТО, их значение для повышения формоустойчивости деталей швейных изделий в процессе ВТО. Химизация технологических процессов изготовления швейных изделий. Влияние свойств синтетических волокон и отделок на процессы ВТО. Отделка

деталей одежды. Виды отделочных строчек и швов, их строение, сравнительная характеристика, область применения. Характеристика, используемого оборудования и ПММ. Технология изготовления отделочных элементов и аксессуаров. Обработка срезов деталей. Обработка вытачек, кокеток, рельефов, складок. Обработка шлиц, шлиц – разрезов с элементами не традиционности.

Тема 2. Виды и методы обработки карманов и значение их в швейных изделиях.

Внешние и внутренние карманы. Прорезные и непрорезные карманы. Декоративные и сложные карманы. Технология и методы обработки прорезных карманов в условиях производства. Технология и методы обработки деталей кармана. Технология и методы обработки прорезного кармана в «рамку» с двумя обтачками. Технология и методы обработки прорезного кармана в «рамку» с фигурными обтачками. Технология и методы обработки прорезного кармана в «рамку» с двумя обтачками и тесьмой-молнией.

Технология и методы обработки прорезных карманов в условиях производства. Виды клапанов, технология и методы их обработки. Технология и методы обработки прорезного кармана с клапаном с двумя обтачками. Технология и методы обработки прорезного кармана с клапаном с тремя обтачками. Технология и методы обработки прорезного кармана с клапаном с двумя обтачками и тесьмой-молнией. Технология и методы обработки прорезных карманов в условиях производства.

Виды листочек, технология и методы их обработки. Технология и методы обработки прорезного кармана с втачной листочкой. Технология и методы обработки прорезного кармана с настрочной листочкой. Технология и методы обработки непрорезных карманов в условиях производства.

Виды накладных карманов, технология и методы обработки их верхних срезов. Технология и методы обработки накладного кармана на подкладке. Технология и методы обработки накладного кармана с клапаном. Технология и методы обработки накладного кармана с «рамкой» и тесьмой-молнией.

Технология и методы обработки непрорезных карманов в условиях производства. Технология и методы обработки кармана в рельефе изделия. Технология и методы обработки кармана с клапаном в шве кокетки полочки изделия. Технология и методы обработки кармана в рельефе изделия с настрочной листочкой. Технология и методы обработки кармана в рельефе изделия с втачной листочкой.

Технология и методы обработки «чешского» кармана в женских брюках. Технология и методы обработки непрорезного кармана в мужских брюках. Технология и методы обработки часового кармана в шве пояса мужских брюк.

Технология и методы обработки прорезных карманов в мужских пиджаках. Технология и методы обработки прорезных карманов в мужских и

женских куртках. Технология и методы обработки прорезных карманов в женских пальто из драпа, искусственного и натурального меха.

Тема 3. Технология и методы обработки поясных швейных изделий и мелких деталей в условиях производства.

Характеристика ассортимента. Характеристика материалов. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации. Технологические процессы и методы обработки поясных изделий. Технология и методы обработки поясных швейных изделий в условиях производства. Виды подкладки и ее значение в поясных изделиях. Технология и методы обработки полкладки мужских брюках. Технология и методы обработки подкладки в женских юбках. Виды застежек, технология и методы их обработки. Технология и методы обработки верхних срезов мужских брюк. Технология и методы обработки нижних срезов мужских брюк.

Технология и методы обработки женских брюк в условиях производства. Виды застежек, технология и методы их обработки. Технология и методы обработки верхних срезов женских брюк. Технология и методы обработки нижних срезов женских брюк.

Технология и методы обработки женских юбок в условиях производства. Виды застежек, технология и методы их обработки. Технология и методы обработки верхних срезов женских юбок. Технология и методы обработки нижних срезов женских юбок.

Общие сведения о методах обработки и процессах изготовления одежды. Характеристика методов последовательной, параллельной и последовательно-параллельной обработки.

Технологические процессы обработки бортов. Методы и графическая модель процесса обработки и сборки бортов. Этапы обработки и сборки бортов. Методы обработки подбортных потайных застежек в изделиях различного ассортимента. Направления совершенствования, малооперационная и лицензионная технологии обработки и сборки бортов в верхней одежде.

Технологические процессы обработки воротников. Методы и графическая модель процесса обработки и сборки воротников. Характеристика методов обработки нижнего воротника, соединение его с прокладкой и верхним воротником. Методы соединения воротника с изделием. Особенности обработки воротников из кожи, меха. Направления совершенствования, малооперационная и лицензионная технология обработки и сборки воротников верхней одежды.

Технологические процессы обработки рукавов. Методы и графическая модель процесса обработки и сборки рукавов. Методы обработки низа рукавов с манжетами, шлицами, без манжет. Изготовления и соединение подкладки с рукавами из основной ткани. Особенности втачивания рукавов различной конструкции (втачной, рубашечный, реглан). Оборудование применяемое для втачивания рукавов и их формования.

Тема 4. Технология и методы обработки швейных плечевых изделий в условиях производства.

Технология и методы обработки основных узлов мужских сорочек. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки женских блуз в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки женских платьев в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Направления совершенствования методов обработки и сборки легкой одежды. Особенности обработки по лицензионной технологии. Характеристика оборудования, ПММ.

Виды подкладки и методы ее обработки. Значение подкладки в одежде и ее применение в швейных изделиях. Обработка и соединение подкладки с изделием.

Утепляющая подкладка и ее применение. Технологические процессы и методы обработки и соединения утепляющей подкладки с изделием.

Технология и методы обработки женских жакетов в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки мужских пиджаков в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации. Технологические процессы и методы обработки женских демисезонных пальто. Технология и методы обработки основных узлов женских демисезонных пальто. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки женских зимних пальто в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки мужских демисезонных пальто в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки мужских зимних пальто в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки мужских и женских пальто из искусственного меха в условиях производства. Технология и методы обработки основных узлов мужских и женских пальто из искусственного меха. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки мужских и женских пальто из натурального меха в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации

Технология и методы обработки мужских и женских курток из смесовых тканей в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации

Технология и методы обработки мужских и женских плащей из смесовых тканей в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации

Технология и методы обработки детской одежды в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации

Технология и методы обработки головных уборов в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации

Технология и методы обработки корсетных изделий в условиях производства. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

Технология и методы обработки специальной одежды в условиях производства. Общая характеристика ассортимента и его назначение. Характеристика применяемых материалов для спецодежды. Технологическое оборудование и приспособления малой механизации.

5. Нормативные технические документы НТД.

Художественно - техническое описание модели. Зарисовка модели – вид спереди, вид сзади. Описание модели. Спецификация деталей кроя и лекал на модель. Конфекционная карта на модель. Характеристика данных конфекционной карты и их применение в процессе производства

Типовая схема составления технологической последовательности (ТП) на модель. Условия составления ТП на модель изделия. Данные таблицы технологической последовательности неделимых операций и их значения в технологическом процессе производства.

Направления совершенствования технологии, методов обработки швейных изделий и эффективность от внедрения новых технологий и методов обработки.

4.3. Лекции

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		Очная форма	Заочная форма
1.	Основные сведения об одежде.	2	0,5
2	Основные требования к одежде.	2	
3	Основные соединения деталей в одежде.	2	
4	Технологическая характеристика основных рабочих органов швейных машин и их взаимодействие с обрабатываемым материалом	4	1
5	Формообразование основных деталей.	2	0,5
6.	Назначение, сущность и основные этапы ВТО	2	0,5

7	Отделка деталей одежды	2	0,5
8	Начальная обработка швейных изделий в условиях производства.	2	0,5
9.	Виды карманов и значение их в швейных изделиях.	2	
10	Технология и методы обработки прорезных карманов в условиях производства.	6	2
11	Технология и методы обработки непрорезных карманов в условиях производства.	2	1
12	Технология и методы обработки внутренних прорезных карманов в условиях производства.	2	0,5
13	Технология и методы обработки поясных швейных изделий в условиях производства.	2	0,5
14	Технология и методы обработки мужских брюк в условиях производства	2	0,5
15	Технология и методы обработки женских брюк в условиях производства.	2	0,5
16	Технология и методы обработки женских юбок в условиях производства	2	0,5
17	Общие сведения о методах обработки и процессах изготовления одежды	2	0,5
18	Технологические процессы обработки бортов.	2	0,5
19	Технологические процессы обработки воротников	2	0,5
20	Технологические процессы обработки рукавов	2	0,5
21	Технология и методы обработки мужских сорочек в условиях производства.	2	0,5
22	Технологические процессы и методы обработки мужских сорочек.	2	0,5
23	Технология и методы обработки женских блуз в условиях производства.	2	0,5
24	Технологические процессы и методы обработки женских блуз.	2	
25	Технология и методы обработки женских платьев в условиях производства.	2	
26	Технологические процессы и методы обработки женских платьев.	2	0,5
27	Направление совершенствования методов обработки и сборки легкой одежды	2	0,5
28	Виды подкладки и методы ее обработки.	2	0,5
29	Утепляющая подкладка и ее применение.	2	0,5
30	Технология и методы обработки женских жакетов в условиях производства.	2	0,5
31	Технологические процессы и методы обработки женских жакетов.	2	0,5

33	Технология и методы обработки мужских пиджаков в условиях производства.	2	0,5
34	Технологические процессы и методы обработки мужских пиджаков.	2	0,5
35	Технология и методы обработки женских демисезонных пальто в условиях производства.	2	0,5
36	Технологические процессы и методы обработки женских демисезонных пальто.	2	
37	Технология и методы обработки женских зимних пальто в условиях производства.	2	0,5
38	Технологические процессы и методы обработки женских зимних пальто.	2	
39	Технология и методы обработки мужских демисезонных пальто в условиях производства.	2	0,5
40	Технологические процессы и методы обработки мужских демисезонных пальто.	2	
41	Технология и методы обработки мужских зимних пальто в условиях производства.	2	0,5
42	Технологические процессы и методы обработки мужских зимних пальто.	2	
43	Технология и методы обработки мужских и женских пальто из искусственного меха в условиях производства.	2	
44	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских пальто из искусственного меха.	2	0,5
45	Технология и методы обработки мужских и женских пальто из натурального меха	2	0,5
46	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских пальто из натурального меха	2	0,5
47	Технология и методы обработки мужских и женских курток из смесовых тканей в условиях производства.	2	0,5
48	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских курток из смесовых тканей.	2	0,5
49	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских курток из смесовых тканей.	2	0,5
50	Технология и методы обработки мужских и женских плащей из смесовых тканей в условиях производства.	2	
51	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских плащей из смесовых тканей.	2	
52	Технология и методы обработки детской одежды в условиях производства.	2	0,5
53	Технология и методы обработки головных	2	0,5

	уборов в условиях производства.		
54	Технология и методы обработки корсетных изделий в условиях производства.	2	0,5
55	Технология и методы обработки специальной одежды в условиях производства.	2	1
56	Технологические процессы и методы обработки специальной одежды.	2	1
57	Нормативно-техническая документация- документ регламентирующий качество одежды.	2	1
58	Художественно-техническое описание модели.	2	1
59	Спецификация деталей кроя и лекал на модель	2	1
60	Конфекционная карта на модель	2	
61	Нормирование расхода и рациональное использование материалов.	4	2
62	Технологическая характеристика процесса настиланья и резания материалов.	2	1
63	Предварительный расчет технологических процессов..	2	
64	Особенности использования способов запуска изделий в многомодельный поток.	2	1
65	Разработка организационно-технологической структуры швейного потока.	2	1
66	Типовая схема составления технологической последовательности (ТП) на модель.	4	1
67	Технологическая последовательность неделимых операций – главный технологический документ НТД.	4	1
68	Схема разделения труда	4	1
69	Организационная схема разделения труда – главный документ для изготовления изделия и организации швейного потока.	4	1
70	Основные технико-экономические показатели швейного потока.	2	1
71	Построение графика синхронизации	2	
72	Направления совершенствования методов обработки и сборки легкой одежды.	2	1
73	Совершенствования методов обработки и сборки поясных изделий.	2	
74	Совершенствования методов обработки и сборки женской верхней одежды.	2	
75	Совершенствования методов обработки и сборки мужской верхней одежды.	2	
76	Консультация к методическим указаниям к курсовой работе	4	2
Итого:		170	42

4.4. Практические занятия

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		Очная форма	Заочная форма
1.	Анализ построения и использования ниточных швов, свойств машинных строчек и швов. Определение технологических режимов выполнения ниточных соединений	4	0,5
2.	Анализ ВТО деталей одежды. Определение технологических режимов влажно - тепловой обработки швейных изделий с учетом примененных материалов	4	0,5
3.	Выполнение отделочных строчек и швов, определение их применения и их сравнительная характеристика	4	0,5
4.	Анализ и определение методов начальной обработки основных деталей одежды	4	0,5
5.	Анализ методов обработки боковых карманов в «рамку». Выполнение фрагмента узла прорезного кармана в «рамку».	4	0,5
6.	Анализ методов обработки боковых карманов с клапаном. Выполнение фрагмента узла прорезного кармана с клапаном	4	0,5
7.	Анализ методов обработки боковых карманов с листочками. Выполнение фрагмента узла прорезного кармана с листочками	4	0,5
8.	Анализ методов обработки накладных карманов. Выполнение фрагмента узла накладной карман	4	0,5
9.	Анализ методов обработки непрорезных карманов, расположенных в швах полочки. Выполнение фрагмента узла непрорезного кармана в рельефе полочки.	4	0,5
10.	Анализ методов обработки непрорезных карманов в поясных изделиях. Выполнение фрагмента узла непрорезного «чешского» кармана в поясных изделиях.	4	0,5
11.	Анализ методов обработки непрорезных карманов брюк. Выполнение фрагмента узла часового непрорезного кармана в мужских брюках	4	0,5
12.	Определение этапов процесса обработки внутренних карманов. Выполнение фрагмента узла внутреннего кармана	4	0,5
13.	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужских брюк.	4	0,5
14.	Анализ технологического процесса обработки и сборки женских брюк.	4	0,5

15	Анализ технологического процесса обработки и сборки женской юбки.	4	0,5
16	Определение этапов обработки бортов в верхней плечевой одежде. Анализ методов обработки бортов в верхней плечевой одежде.	4	0,5
17	Определение этапов обработки воротников в верхней плечевой одежде. Анализ методов обработки воротников в верхней плечевой одежде.	4	1
18	Определение этапов обработки рукавов в верхней плечевой одежде. Анализ методов обработки рукавов в верхней плечевой одежде.	4	1
19	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужских сорочек	4	1
20	Анализ технологического процесса обработки и сборки женских блуз	4	1
21	Анализ технологического процесса обработки и сборки женских платьев.	4	1
22	Определение этапов обработки подкладки в верхней плечевой одежде. Анализ методов обработки подкладки в верхней плечевой одежде.	4	1
23	Определение этапов обработки утепляющей подкладки в верхней плечевой одежде. Анализ методов обработки утепляющей подкладки в верхней плечевой одежде	4	1
24	Анализ технологического процесса обработки и сборки женского жакета.	4	1
25	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужского пиджака.	4	1
26	Анализ технологического процесса обработки и сборки женского демисезонного пальто.	4	1
27	Анализ технологического процесса обработки и сборки женского зимнего пальто.	4	1
28	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужского демисезонного пальто.	3	1
29	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужского зимнего пальто.	4	1
30	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужского и женского зимних пальто из искусственного меха.	4	1
31	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужского и женского зимних пальто из натурального меха.	3	1
32	Анализ технологического процесса	3	1

	обработки и сборки мужской и женской курток из смесовых тканей.		
33	Анализ технологического процесса обработки и сборки мужской и женской плащей из смесовых тканей.	3	1
34	Анализ технологического процесса обработки и сборки детской одежды.	3	1
35	Анализ технологического процесса обработки и сборки головных уборов.	3	1
36	Анализ технологического процесса обработки и сборки корсетных изделий.	3	1
37	Определение этапов обработки специальной одежды. Анализ методов обработки узлов специальной одежды.	4	1
38	Анализ технологического процесса обработки и сборки специальной одежды.	4	1
39	Определение этапов обработки специальной одежды. Анализ методов обработки узлов специальной одежды.	4	1
40	Анализ технологического процесса обработки и сборки специальной одежды.	4	1
41	Изучение рабочих документов НТД на модель.	3	1
42	Выполнение художественно-технического описания на модель	3	1
43	Составление спецификации деталей кроя на модель	3	1
44	Составление конфекционной карты на модель	3	1
45	Выполнение расчета куска материала для настиления и раскроя.	3	1
46	Составление ТП на модель.	4	1
47	Составление схемы разделения на модель	4	1
48	Выполнение расчета ТЭП потока.	2	1
49	Анализ технологического процесса обработки и сборки детской одежды.	2	1
50	Выполнить усовершенствование одного из основных узлов изделия. Произвести расчет эффективности от предложения.	4	1
Итого:		187	42

4.6. Самостоятельная работа студентов

№ п/п	Название темы	Вид СРС	Объем часов	
			Очная форма	Заочная форма
1.	Основные сведения об одежде.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-	1	4

		технической информации. Подготовка к экзамену		
2	Основные требования к одежде.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
3	Основные соединения деталей в одежде.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
4	Технологическая характеристика основных рабочих органов швейных машин и их взаимодействие с обрабатываемым материалом	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
5	Формообразование основных деталей.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
6.	Назначение, сущность и основные этапы ВТО	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
7	Отделка деталей одежды	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
8	Начальная обработка швейных изделий в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

9.	Виды карманов и значение их в швейных изделиях.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
10	Технология и методы обработки прорезных карманов в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
11	Технология и методы обработки непрорезных карманов в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
12	Технология и методы обработки внутренних прорезных карманов в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
13	Технология и методы обработки поясных швейных изделий в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
14	Технология и методы обработки мужских брюк в условиях производства	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
15	Технология и методы обработки женских брюк в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

16	Технология и методы обработки женских юбок в условиях производства	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
17	Общие сведения о методах обработки и процессах изготовления одежды	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
18	Технологические процессы обработки бортов.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
19	Технологические процессы обработки воротников	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
20	Технологические процессы обработки рукавов	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
21	Технология и методы обработки мужских сорочек в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
22	Технологические процессы и методы обработки мужских сорочек.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

23	Технология и методы обработки женских блуз в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
24	Технологические процессы и методы обработки женских блуз.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
25	Технология и методы обработки женских платьев в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
26	Технологические процессы и методы обработки женских платьев.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
27	Направление совершенствования методов обработки и сборки легкой одежды	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
28	Виды подкладки и методы ее обработки.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
29	Утепляющая подкладка и ее применение.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

30	Технология и методы обработки женских жакетов в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
31	Технологические процессы и методы обработки женских жакетов.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
32	Технология и методы обработки мужских пиджаков в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
33	Технологические процессы и методы обработки мужских пиджаков.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
34	Технология и методы обработки женских демисезонных пальто в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
35	Технологические процессы и методы обработки женских демисезонных пальто.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
36	Технология и методы обработки женских зимних пальто в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

37	Технологические процессы и методы обработки женских зимних пальто.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
38	Технология и методы обработки мужских демисезонных пальто в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
39	Технологические процессы и методы обработки мужских демисезонных пальто.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
40	Технология и методы обработки мужских зимних пальто в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
41	Технологические процессы и методы обработки мужских зимних пальто.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
42	Технология и методы обработки мужских и женских пальто из искусственного меха в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
43	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских пальто из искусственного меха.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

44	Технология и методы обработки мужских и женских пальто из натурального меха	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
45	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских пальто из натурального меха	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
46	Технология и методы обработки мужских и женских курток из смесовых тканей в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
47	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских курток из смесовых тканей.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
48	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских курток из смесовых тканей.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
49	Технология и методы обработки мужских и женских плащей из смесовых тканей в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
50	Технологические процессы и методы обработки мужских и женских плащей из смесовых тканей.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

51	Технология и методы обработки детской одежды в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
52	Технология и методы обработки головных уборов в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
53	Технология и методы обработки корсетных изделий в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
54	Технология и методы обработки специальной одежды в условиях производства.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
55	Технологические процессы и методы обработки специальной одежды.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
56	Нормативно-техническая документация-документ регламентирующий качество одежды.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
57	Художественно-техническое описание модели.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

58	Спецификация деталей кроя и лекал на модель	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
59	Конфекционная карта на модель	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
60	Нормирование расхода и рациональное использование материалов.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
61	Технологическая характеристика процесса настиланья и резания материалов.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
62	Предварительный расчет технологических процессов..	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
63	Особенности использования способов запуска изделий в многомодельный поток.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
64	Разработка организационно-технологической структуры швейного потока.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

65	Типовая схема составления технологической последовательности (ТП) на модель.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
66	Технологическая последовательность неделимых операций – главный технологический документ НТД.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
67	Схема разделения труда	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
68	Организационная схема разделения труда – главный документ для изготовления изделия и организации швейного потока.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
69	Основные технико-экономические показатели швейного потока.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
70	Построение графика синхронизации	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
71	Направления совершенствования методов обработки и сборки легкой одежды.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4

72	Совершенствования методов обработки и сборки поясных изделий.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
73	Совершенствования методов обработки и сборки женской верхней одежды.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
74	Совершенствования методов обработки и сборки мужской верхней одежды.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
75	Совершенствования методов обработки и сборки детской верхней одежды.	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	1	4
76	Выполнение курсовой работы	Подготовка к практическим занятиям, самостоятельный поиск источников научно-технической информации. Подготовка к экзамену	9	48
77	Экзамен, КР		72	-
Итого:			84	348

4.7. Курсовая работа по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности» предполагается учебным планом.

Учебным планом предусмотрено выполнение курсовой работы на тему «Усовершенствование технологии и методов обработки швейного изделия» верхнего или легкого ассортимента из различного материала с детальной проработкой вопросов выбора методов обработки деталей и узлов.

Целью курсовой работы является закрепление знаний, полученных в процессе обучения и в период прохождения ознакомительной и учебных практик.

Курсовая работа содержит обоснование выбора моделей и материалов, выбор прогрессивного оборудования, анализ и экономическое обоснование выбора методов обработки деталей и узлов изделия, разработку общей схемы обработки и сборки изделия, разработку нормативно-технической документации на процесс изготовления изделия, разработки технологической последовательности подготовки и схемы разделения труда рабочих, раскрытия и пошива швейных изделий.

Графическая часть курсового проекта содержит лист формата А4 с результатами анализа эффективности методов обработки деталей и узлов.

Студентам, проявившим склонность к научной работе, по решению кафедры разрешается выполнение курсового проекта научно-исследовательского характера.

5. Образовательные технологии

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий: объяснительно-иллюстративного обучения (технология поддерживающего обучения, технология проведения учебной дискуссии), информационных технологий (презентационные материалы), развивающих и инновационных образовательных технологий.

Практические занятия проводятся с использованием развивающих, проблемных, проектных, информационных (использование электронных образовательных ресурсов (электронный конспект) образовательных технологий.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины:

а) основная литература:

1. Меликов Е.Х., Технология швейных изделий / Е. Х. Меликов, С. С. Иванов, Р. А. Делль и др.; Под ред. Е. Х. Меликова и Е. Г. Андреевой. - М.: Колос С, 2013. - 519 с. (Учебники и учеб. пособия для студентов высш. учеб. заведений) - ISBN 978-5-9532-0722-5 - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785953207225.html>. - Режим доступа: по подписке.

2. Погорелова О.Н., Технология швейного производства : учеб. пособие / О.Н. Погорелова, В.И. Ломако. - Минск: РИПО, 2018. - 333 с. - ISBN 978-985-503-842-0 - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789855038420.html> - Режим доступа : по подписке.

3. Мохор Г.В., Технология швейного производства. Лабораторный практикум / Г.В. Мохор - Минск: РИПО, 2017. - 72 с. - ISBN 978-985-503-731-7 - Текст: электронный//ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789855037317.html> - Режим доступа : по подписке.

б) дополнительная литература:

1. Кокеткин П. П., Кочегура Т. Н. и др. Промышленная технология одежды: Справочник,-М.: Легпроибытиздат, 1988.
2. Кокеткин П. П., Одежда: технология-техника, процессы-качество: Справочник.-М.: Изд. МГУДТ,2001-560с.
3. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: Учебное пособие,-М.: Легпромбытиздат,1988
4. Справочник по швейному оборудованию/ Зак И. С., Горохов И. К., Воронин Е. И. др.- М.: Легкая индустрия, 1981-272с.
5. Кузьмичев В. Е., Папина. Н. Г. Промышленные швейные машины. 6. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/ Галынкер И. И., Гущина К. Г., Сафронова И. В. и др - М.: Легкая индустрия,1980-272с.
6. Ковчур С. Г., Назарновский В. Я., Орловский Р. В. Основы проектирования предприятий легкой промышленности. _ Минск.: Высшая школа,1981.
7. Свищев Г. А. Проектирование и эксплуатация санитарно-технических установок на предприятиях легкой промышленности.-М.: Легпромбытиздат,1990-224с.1.
8. Савостицкий А. В., Меликов Е. Х.,-2-е изд., переработанное и дополненное-М.: Легкая и пищевая Технология швейных изделий: Учебник для высш. учеб. заведений/ Под ред. А. В. Савостицкого промышленности, 1982-440 с.
9. Типовая техническая документация по конструированию, технологии изготовления, организации производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемым при изготовлении (различных видов одежды).-М.: ЦНИИТЭИ легпром, 1978-1990.
10. Зак И. С., Полухин В. П., Лейбман С.Я. и др. Комплексно механизированные линии в швейной промышленности. М.: Легпромбытиздат, 1988-320 с.
11. Балалова А. М., Кулагина А. В. Изготовление женского пальто. Учебное пособие.-Москва: МТИ, 1981.
12. Самохина В. П., Сучкова Л. А. Методы обработки швейных изделий на комплексно-механизированных линиях. Учебное пособие.-Иваново.: ИХТИ, 1987-76с.
13. Труханова А. Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учеб.-М: Высшая школа; Издательский центр «Академия», 1999-416с.

в) методические рекомендации

1. В.Н. Рябуха и др. “JULIVI”-Автоматизированное рабочее место технолога расширенное руководство пользователя) ч.2/
2. Методические указания МУ для выполнения курсового проекта по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности». Утверждены на

заседании кафедры легкой и пищевой промышленности от 28.08.2018 г., протокол № 1

в) методические рекомендации:

1. Методические указания к выполнению практических работ по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности», по направлению подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности, по профилю «Конструирование швейных изделий» / Сост.: Л.В. Федина, Е.В. Прудник, – изм. и доп. - Луганск: ЛГУ им. В. Даля, 2023.- 45 с.

2. Конспект лекций по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности», по направлению подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности профиль «Конструирование швейных изделий» / Сост.: Л.В. Федина, - Луганск: ЛГУ им. В. Даля, 2022.- 104 с.

г) интернет-ресурсы:

Министерство образования и науки Российской Федерации – <http://минобрнауки.рф/>.

Федеральная служба по надзору в сфере образования и науки – <http://obrnadzor.gov.ru/>.

Портал Федеральных государственных образовательных стандартов высшего образования – <http://fgosvo.ru>.

Федеральный портал «Российское образование» – <http://www.edu.ru/>.

Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» – <http://window.edu.ru/>.

Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов – <http://fcior.edu.ru/>.

Электронные библиотечные системы и ресурсы

Электронно-библиотечная система «StudMed.ru» <https://www.studmed.ru>

Электронно-библиотечная система «Консультант студента» - <http://www.studentlibrary.ru/cgi-bin/mb4x>

Информационный ресурс библиотеки образовательной организации

Научная библиотека имени А. Н. Коняева – <http://biblio.dahluniver.ru/>

7. Материально-техническое и программное обеспечение дисциплины

Освоение дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» предполагает использование для лекционных занятий академических аудиторий, соответствующих действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам и оснащенных презентационной техникой; для проведения практических занятий предполагает использование академических аудиторий и компьютерного класса с установленным программным комплексом САПР Julivi.

Прочее: рабочее место преподавателя, оснащенное компьютером с доступом в интернет.

Программное обеспечение:

Функциональное назначение	Бесплатное программное обеспечение	Ссылки
Офисный пакет	Libre Office 6.3.1	https://www.libreoffice.org/ https://ru.wikipedia.org/wiki/LibreOffice
Операционная система	UBUNTU 19.04	https://ubuntu.com/ https://ru.wikipedia.org/wiki/Ubuntu
Браузер	Firefox Mozilla	http://www.mozilla.org/ru/firefox/fx
Браузер	Opera	http://www.opera.com
Почтовый клиент	Mozilla Thunderbird	http://www.mozilla.org/ru/thunderbird
Файл-менеджер	Far Manager	http://www.farmanager.com/download.php
Архиватор	7Zip	http://www.7-zip.org/
Графический редактор	GIMP (GNU Image Manipulation Program)	http://www.gimp.org/ http://gimp.ru/viewpage.php?page_id=8 http://ru.wikipedia.org/wiki/GIMP
Редактор PDF	PDFCreator	http://www.pdfforge.org/pdfcreator
Аудиоплеер	VLC	http://www.videolan.org/vlc/

8. Оценочные средства по дисциплине

Паспорт

оценочных средств по учебной дисциплине

«Технология изделий легкой промышленности»

Перечень компетенций (элементов компетенций), формируемых в результате освоения учебной дисциплины (модуля) или практики

№ п/п	Код контролируемой компетенции	Формулировка контролируемой компетенции	Индикаторы достижений компетенции (по реализуемой дисциплине)	Контролируемые темы учебной дисциплины, практики	Этапы формирования (семестр изучения)
1	ОПК-7	Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе производства изделий легкой промышленности производства изделий легкой промышленности.	ОПК-7.2	Тема 1	3
				Тема 2	3
				Тема 3	3
				Тема 4	3
				Тема 5	3
				Тема 6	3
				Тема 7	3
				Тема 8	3
				Тема 9	3
				Тема 10	3
				Тема 11	3
				Тема 12	3
				Тема 13	3
				Тема 14	3
				Тема 15	3
				Тема 16	3
				Тема 17	3
				Тема 18	3
				Тема 19	3
				Тема 20	3
				Тема 21	3
				Тема 22	3
				Тема 23	3
2.	ПК-9	Установление соответствия характеристик модели, прототипа изделия предъявляемым требованиям.	ПК-9.1	Тема 24	4
				Тема 25	4
				Тема 26	4
				Тема 27	4
				Тема 28	4
				Тема 29	4
				Тема 30	4
				Тема 31	4
				Тема 32	4
				Тема 33	4

				Тема 34	4
				Тема 35	4
				Тема 36	4
				Тема 37	4
				Тема 38	4
				Тема 39	4
				Тема 40	4
				Тема 41	4
				Тема 42	4
				Тема 43	4
				Тема 44	4
				Тема 45	4
				Тема 46	4
				Тема 47	4
				Тема 48	4
				Тема 49	4
3.	ПК-11	Разработка эстетических, конструкторских, технологических, эргономических, стоимостных требований к изделию, влияющих на безопасность и комфорт использования изделия, возможность его реализации в условиях производства	ПК-11.1	Тема 50	5
				Тема 51	5
				Тема 52	5
				Тема 53	5
				Тема 54	5
				Тема 55	5
				Тема 56	5
				Тема 57	5
				Тема 58	5
				Тема 59	5
				Тема 60	5
				Тема 61	5
				Тема 62	5
				Тема 63	5
4	ПК-13	Разработка мероприятий по предотвращению выпуска продукции (работ, услуг), не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации, условиям поставок и договоров	ПК-13.1	Тема 64	6
				Тема 65	6
				Тема 66	6
				Тема 67	6
				Тема 68	6
				Тема 69	6
				Тема 70	6
				Тема 71	6
				Тема 72	6
				Тема 73	6
				Тема 74	6
				Тема 75	6
				Тема 76	6
				Тема 77	6

Показатели и критерии оценивания компетенций, описание шкал оценивания

№ п/п	Код контролируемой компетенции	Индикаторы достижений компетенции (по реализуемой дисциплине)	Перечень планируемых результатов	Контролируемые темы учебной дисциплины	Наименование оценочного средства
1.	ОПК-7	ОПК-7.2	знать: виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности; уметь: оценивать соответствия конструкторско-технологической документации процессу производства изделий легкой промышленности; владеть: навыками разработки и опытом использования конструкторско-технологической документации в процессе производства изделий легкой промышленности.	Тема 1, Тема 2, Тема 3, Тема 4, Тема 5, Тема 6, Тема 7, Тема 8, Тема 9, Тема 10, Тема 11, Тема 12, Тема 13, Тема 14, Тема 15, Тема 16, Тема 17, Тема 18, Тема 19, Тема 20, Тема 21, Тема 22, Тема 23.	Комбинированный контроль усвоения теоретического материала, тесты, практические работы, защита выполненных практических работ, самоконтроль, экзамен.
2.	ПК-9	ПК-9.1	знать: технические требования, предъявляемые к разрабатываемым конструкциям, порядок их сертификации; уметь: анализировать технологические карты изделия; владеть: технологией производства, принципами работы. условия-	Тема 24, Тема 25, Тема 26, Тема 27, Тема 28, Тема 29, Тема 30, Тема 31, Тема 32, Тема 33, Тема 34 Тема 35 Тема 36 Тема 37 Тема 38	Комбинированный контроль усвоения теоретического материала, тесты, практические работы, защита выполненных практических работ, самоконтроль, экзамен.

			ми монтажа и технической эксплуатации разрабатываемых изделий, действующие в отрасли и в организации стандарты, технические условия, касающиеся художественно-конструкторских работ.	Тема 39 Тема 40 Тема 41 Тема 42 Тема 43 Тема 44 Тема 45 Тема 46 Тема 47 Тема 48 Тема 49	
3.	ПК-11	ПК-11.1	знать: современные российские и международные опыты проектирования и конструирования аналогичного изделия; уметь: использовать приемы и инструменты проектирования и конструирования; владеть: определением номенклатуры и потребности в материалах, оборудовании и комплектующих изделиях, необходимых для выполнения проектно-конструкторских работ, оформление соответствующих заявок.	Тема 50, Тема 51, Тема 52, Тема 53, Тема 54, Тема 55, Тема 56, Тема 57 Тема 58 Тема 59 Тема 60 Тема 61 Тема 62 Тема 63	Комбинированный контроль усвоения теоретического материала, тесты, практические работы, защита выполненных практических работ, самоконтроль, экзамен.
4	ПК-13	ПК-13.1	знать: национальные, межгосударственные, международные стандарты и нормативные правовые акты по управлению качеством продукции; уметь: применять нормативно-техническую документацию в обла-	Тема 64, Тема 65, Тема 66, Тема 67, Тема 68, Тема 69, Тема 70, Тема 71 Тема 72 Тема 73 Тема 74 Тема 75 Тема 76	Комбинированный контроль усвоения теоретического материала, тесты, практические работы, защита выполненных практических работ, самоконтроль, курсовая работв, защита выполненной курсовой работы..

			-ти функционирования систем управления качеством продукции; владеть: навыками выбора методов и методик решения конкретной производственной задачи по предотвращению выпуска продукции не соответствующих требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации.		
--	--	--	--	--	--

Фонды оценочных средств по дисциплине «Региональная экономика»

Вопросы для комбинированного контроля усвоения теоретического материала (письменно)

1. Методы обработки срезов деталей одежды в зависимости от вида материала, его волокнистого состава и степени осыпаемости.
2. Виды вытачек на деталях одежды.
3. Виды складок на деталях одежды.
4. Какие швы применяют для соединения отдельных частей деталей одежды?
5. Конструктивно-декоративные элементы при начальной обработке деталей.
6. Машины для соединения частей деталей.
7. Как предохранить срезы деталей от растяжения?
8. Как придают устойчивую форму деталям и их отдельным участкам?
9. Приспособления малой механизации для выполнения разных соединительных швов, складок, сборок, буф.
10. Машины для обработки срезов деталей.
11. Какие виды прорезных карманов применяются при изготовлении верхней одежды?
12. Назначение клапанов карманов и их конструктивные разновидности.
13. Назначение листочек карманов и их конструктивные разновидности.
14. Назначение обтачек и способы образования из них рамки карманов.
15. Назначение долежиков карманов и способы соединения их с полочками.
16. Назначение подзора, используемые материалы и способы

соединения с мешковиной.

17. Конструктивные разновидности мешковины карманов и способы обработки ее срезов.

18. Способы разметки и выполнения прорезных карманов.

19. Какое оборудование применяется для обтачивания клапанов, листочек, притачивания обтачек?

20. Какие полуавтоматы используют для изготовления клапанов, листочек, настрачивания подзоров?

21. Какие полуавтоматы применяют при обработке прорезных карманов с обтачками, клапаном и обтачкой листочкой и мешковиной?

22. Применение клеевых способов соединения при обработке карманов.

23. Какие операции ВТО выполняются при обработке карманов?

24. Какое оборудование ВТО применяют при обработке карманов?

25. Какие приспособления малой механизации применяют при обработке карманов?

26. Детали для обработки шлицы спинки клеевым способом.

27. Детали для обработки шлицы спинки ниточным способом.

28. В изделиях из каких материалов шлицу спинки можно обрабатывать без кромки? без прокладки?

29. Разновидности шлиц рукавов в изделиях.

30. Оборудование, применяемое для соединения прокладки, кромки в шлицах, в низках рукавов.

31. Как осуществляется сборка шлицы спинки на аппарате ПШ-2?

32. Как производится сборка шлицы и низка рукава на аппарате ОНК?

33. Какое оборудование ВТО применяется при обработке шлиц?

34. Специальные машины для обработки шлиц.

35. Какие материалы используют для приклада в шлицах?

36. Разновидности внутренних карманов, применяемых при изготовлении мужской верхней одежды.

37. Разновидности внутренних карманов, применяемых при изготовлении женской верхней одежды.

38. Какие детали используют для обработки входа во внутренние карманы?

39. Общая схема обработки внутренних карманов с одной обтачкой.

40. Общая схема обработки внутренних карманов с двумя обтачками.

41. Общая схема обработки внутренних карманов с листочкой из основной ткани.

42. Общая схема обработки внутренних карманов с листочкой из подкладочной ткани.

43. Общая схема обработки внутренних карманов с окантованными краями подкладочной тканью или тесьмой.

44. Виды отделки, используемые при обработке внутренних карманов.

45. Какое оборудование применяют при обработке внутренних карманов?

46. Какие полуавтоматы применяют при обработке внутренних карманов?
47. Приспособления для обработки внутренних карманов.
48. Какие детали карманов можно унифицировать?
49. Как можно автоматизировать процесс изготовления внутренних карманов?
50. Какие виды накладных карманов применяются в верхней одежде?
51. Какие отделочные детали используют при обработке накладных карманов?
52. Какие отделочные швы и декоративно-конструктивные элементы применяются при обработке накладных карманов?
53. Какие детали приклада применяются для накладных карманов и из каких материалов они изготавливаются?
54. Какими способами соединяют накладные карманы с основными деталями?
55. Линии швов в верхней одежде, по которым обрабатываются непрорезные карманы.
56. Детали для оформления входа в непрорезных карманах.
57. Детали приклада при изготовлении непрорезных карманов.
58. Машины для обработки накладных карманов и карманов в швах.
59. Какие приспособления используются при обработке накладных карманов, карманов в швах?
60. Какие операции ВТО выполняются при обработке накладных и непрорезных карманов и на каком оборудовании.
61. Какие виды карманов применяют в платьях?
62. Виды отделок при обработке карманов.
63. Как соединяются прокладки с деталями карманов и из каких материалов они изготавливаются?
64. Методы обработки деталей карманов в зависимости от волокнистого состава тканей.
65. Схема сборки накладного кармана.
66. Схема сборки прорезных карманов.
67. Схема сборки карманов в швах.
68. Какое оборудование применяется при обработке деталей карманов, обработке срезов мешковины?
69. Какие полуавтоматы применяются при обработке карманов?
70. Приспособления при обработке и сборке карманов.
71. Покрой рукавов верхней одежды.
72. Детали втачных рукавов.
73. Из каких деталей состоят цельновыкроенные рукава и рукава реглан?
74. Какие детали применяются при обработке низа рукавов?
75. Какие манжеты используются при обработке рукавов?
76. Какие детали приклада применяются при обработке рукавов?
77. Детали подкладки и утепляющей прокладки в рукавах.

78. Какие машины используются для соединения частей рукавов, подкладки и утепляющей прокладки?
79. Влажно-тепловое оборудование при обработке рукавов и пройм.
80. Какие детали применяются при обработке пройм?
81. Распошивка проймы и ее выполнение.
82. Конструктивные разновидности воротников верхней одежды.
83. Из каких деталей состоит воротник верхней одежды?
84. Из каких материалов изготавливается нижний воротник?
85. Какие материалы используют для изготовления прокладки в воротник?
86. Методы соединения прокладки с нижним воротником.
87. Методы соединения верхнего воротника с нижним.
88. Методы соединения нижнего воротника с горловиной.
89. Как обеспечивается правильность посадки воротника по горловине?
90. Как соединяется меховой воротник с нижним воротником и изделием?
91. Как соединяется верхний воротник с подбортами и подкладкой?
92. Какое оборудование применяется при обработке воротников ниточным методом? клеевым?
93. Какое влажно-тепловое оборудование применяется при обработке воротников?
94. Покрой рукавов в легких платьях.
95. Методы обработки открытых пройм в платьях.
96. Методы обработки низа коротких рукавов в платьях.
97. Методы обработки низа длинных рукавов в платьях.
98. Детали для отделки рукавов.
99. Отделочные швы и конструктивно-декоративные элементы при обработке пройм и рукавов в платьях.
100. Оборудование для обработки рукавов и пройм платьев.
101. Приспособления для обработки рукавов платьев.
102. Влияние химического состава тканей на методы обработки рукавов и пройм.
103. Какие методы соединения рукавов с изделием применяются и с помощью какого оборудования?
104. Конструктивные разновидности застежек в мужских сорочках.
105. Какие крои воротников используются в мужских сорочках?
106. Какие детали обеспечивают жесткость и упругость воротникам сорочек?
107. Материалы для изготовления прокладки в воротники сорочек, борта, планки.
108. Методы соединения верхнего воротника с нижним.
109. Методы соединения воротника с горловиной.
110. Методы обработки воротников из синтетических тканей.
111. Какие машины применяются при обработке воротников

застежек сорочек?

112. Какие полуавтоматы применяются при обработке воротников сорочек?

113. Какие операции ВТО применяются при обработке воротников сорочек? Оборудование для их обработки.

114. Приспособления для обработки воротников и застежек сорочек.

115. Конструктивные разновидности воротников в легких платьях.

116. Из каких деталей состоят воротники платьев?

117. Какие материалы используют для прокладки в воротники?

118. Какие виды отделок применяются при обработке воротников платьев?

119. Как влияет волокнистый состав тканей на способ обработки воротников платьев?

120. Особенность обработки воротников из трикотажных полотен.

121. Методы соединения воротников с горловиной платьев.

122. Машины для обработки воротников.

123. Приспособления для обработки воротников.

124. Какие машины используются для соединения воротников с горловиной?

125. Оборудование для обработки воротников из синтетических материалов.

126. Какие операции ВТО и на каком оборудовании выполняются при обработке воротников и горловины?

127. Конструктивные разновидности застежек в платьях.

128. С помощью каких деталей обрабатывается горловина платьев?

129. Виды отделок при обработке горловины и застежек платьев.

130. Методы обработки внутренних краев обтачек и подбортвов при изготовлении платьев.

131. Машины для обработки горловины и застежек платьев.

132. Приспособления для обработки горловины и застежек платьев.

133. Влияние волокнистого состава материалов на метод обработки горловины и застежки платьев.

134. Материалы для изготовления прокладки при обработке застежек.

135. Какие полуавтоматы применяются для обметывания петель, пришивания пуговиц, крючков, кнопок на застежках платьев?

136. Как обрабатываются застежки в платьях при применении тесьмы молнии?

137. Конструктивные разновидности застежек в брюках.

138. Конструктивные разновидности застежек в юбках.

139. Способы обработки низа брюк и юбок.

140. Особенности обработки застежек в брюках с цельновыкроенными деталями гульфика, откоса, подкладки гульфика.

141. Особенность обработки застежек тесьмой-молния.

142. Оборудование для обработки застежек, низа юбок и брюк.
143. Приспособления для обработки застежек и низа брюк и юбок.
144. Прикладные и отделочные материалы для обработки застежек и низа брюк и юбок.
145. Какие операции ВТО и какое оборудование применяются при обработке брюк и юбок?
146. Особенность обработки застежек в брюках из трикотажных полотен, специальных материалов, джинсовых и других тканей.
147. Конструктивные разновидности поясов в брюках.
148. Способы соединения притачного пояса в брюках и юбках.
149. Как обрабатывается верхний срез с цельнокроеным поясом в брюках и юбках?
150. Какие детали используются при обработке верхнего среза брюк и юбок?
151. Обработка верхнего среза брюк с застежкой в боковых швах.
152. Обработка пояса на резинке в брюках и юбках.
153. Обработка верхнего среза корсажной лентой в брюках и юбках.
154. Оборудование для обработки пояса брюк и юбок.
155. Приспособления для обработки верхнего среза брюк и юбок.
156. Какие операции ВТО и на каком оборудовании выполняются при обработке верхнего среза брюк и юбок?
157. Конструктивные разновидности бортовых прокладок при изготовлении одежды верхнего ассортимента.
158. Материалы для изготовления детали бортовых прокладок.
159. Методы ниточного крепления при обработке бортовых прокладок.
160. Методы клеевого крепления при обработке бортовых прокладок.
161. Обработка прокладок комбинированными методами крепления.
162. Способы регулирования жесткостью бортовых прокладок.
163. Оборудование ВТО при сборке и формовании бортовых прокладок.
164. Какие машины и приспособления применяют при сборке бортовых прокладок?
165. Методы соединения бортовых прокладок с полочками.
166. Сущность метода фронтального дублирования.
167. Конструктивные разновидности бортов в верхней одежде.
168. Какие детали применяются при обработке бортов?
169. Какие разновидности застежек в верхней одежде?
170. Какие детали применяются при обработке потайных застежек по бортам?
171. Обработка обтачных петель по бортам.
172. Закрепление навесных петель по бортам.
173. Методы прикрепления кромки по бортам.
174. Методы закрепления края борта.
175. Как осуществляется обработка края борта «в чистый край»? «вспушку»?
176. Обработка цельновыкроенных бортов.
177. Какие машины применяются при обработке бортов?

178. Какие полуавтоматы применяются при обработке бортов?
179. Какие приспособления применяются при обработке бортов?
180. Способ обработки борта в зависимости от вида материала верха.
181. Какие операции ВТО и на каком оборудовании они выполняются при обработке бортов?
182. Обработка подкладки перед соединением с верхом изделия.
183. Обработка утепляющей прокладки перед соединением с верхом изделия.
184. Методы соединения подкладки с верхом в женских пальто, в мужских пальто и пиджаках.
185. Как соединяется утепляющая прокладка с верхом в женских и мужских пальто?
186. Обработка пристегивающейся утепленной прокладки.
187. Как соединяется подкладка с изделиями, в которых окантованы внутренние срезы подбортов?
188. Соединение подкладки, выстеганной с утепляющей прокладкой, с изделием.
189. Какое оборудование применяется при обработке подкладки, утепляющей прокладки, соединения подкладки с утепляющей прокладкой и изделием?
190. Какие операции ВТО и на каком оборудовании применяются при обработке и соединении подкладки с изделием?
191. Как обрабатываются двухсторонние изделия?

Критерии и шкала оценивания по оценочному средству «Комбинированный контроль усвоения теоретического материала»

Шкала оценивания (интервал баллов)	Критерий оценивания
5	Ответ дан на высоком уровне (студент в полном объеме осветил рассматриваемую проблематику, привел аргументы в пользу своих суждений, владеет профильным понятийным (категориальным) аппаратом и т.п.)
4	Ответ дан на среднем уровне (студент в целом осветил рассматриваемую проблематику, привел аргументы в пользу своих суждений, допустив некоторые неточности и т.п.)
3	Ответ дан на низком уровне (студент допустил существенные неточности, изложил материал с ошибками, не владеет в достаточной степени профильным категориальным аппаратом и т.п.)
2	Ответ дан на неудовлетворительном уровне или не представлен (студент не готов, не выполнил задание и т.п.)

Тестовое задание

1. Как называется расстояние от среза детали до строчки
 - а. шов
 - б. стежок
 - в. строчка

2. Процесс петельного стежкообразования заканчивается
- а. продолжением петельного стежкообразования
 - б. закрепкой
 - в. оконченной петельной строчкой
3. Процесс стежкообразования на машинах челночного стежка заканчивается:
- а. закрепкой
 - б. продолжением петельного стежкообразования
 - в. оконченной петельной строчкой
4. Какого цвета нитки следует подобрать для пришивания пуговиц с отверстиями
- а. в цвет пуговицы
 - б. не имеет значения
 - в. в цвет ткани
5. Паровоздушный манекен предназначен для
- а. окончательной ВТО
 - б. межоперационной ВТО
 - в. внутри процессной ВТО
6. Закончите предложение выбрав правильный вариант ответа: Ласы –это
- а. блеск на поверхности ткани
 - б. замины и заломы на ткани
 - в. опалы
7. При обработке воротника в пальто клеевой прокладкой дублируют:
- а. верхний и нижний воротник
 - б. только верхний воротник
 - в. только нижний воротник
8. При обработке боковых срезов стачным швом взаутюжку их обмётывают:
- а. до стачивания
 - б. после стачивания
 - в. во время стачивания
9. От чего зависит трудоемкость изготовления изделий
- а. объема изделия
 - б. фасона изделия
 - в. квалификации портного
10. Какой глубины должна быть надсечка в неосыпаемых тканях по срезам
- а. 0,7....1см
 - б. 0,7см
 - в. 0,5см
11. От чего зависит последовательность соединения рукава с изделием?
- а. от вида ткани
 - б. от конструкции рукава
 - в. от вида изделия
12. Как определяют место расположения пуговиц для застегивания?
- а. по вспомогательным лекалам
 - б. по обметанным петлям

в. расчетным способом

13. В каком из цехов предприятия проверяют сортность поступивших материалов?

а. экспериментальный цех

б. подготовительный цех

в. раскройный цех

14. Сколькими линиями намечается прорезной карман в рамку?

а. двумя

б. четырьмя

в. тремя

15. Какие значения необходимы для предварительного расчета выпуска изделий потоком?

а. количество рабочих

б. количество рабочих и такт потока

в. стоимость обработки

16. На каком участке прокладывания кромки величина посадки будет максимальной?

а. на участке раскепа

б. между петлями

в. в углу лацкана

17. Какая операция называется неделимой?

а. технологически законченная

б. законченная во времени

в. технологически последовательная

18. Какие показатели потока характеризуют квалификационную сторону применяемой технологии?

а. средний тарифный разряд

б. сумма тарифных коэффициентов

в. выработка на одного рабочего

19. Какие операции ВТО способствуют получению объемной формы на деталях?

а. приутюживание

б. сутюживание

в. разутюживание

20. Как располагается ось челнока в машине 953 кл. фирмы PFAFF?

а. вертикально,

б. горизонтально,

в. под углом к платформе,

21. Если нитка петлит сверху, необходимо:

а. подтянуть челночную нить, и ослабить верхнюю;

б. подтянуть верхнюю нить;

в. ослабить нижнюю нить

22. Уход за швейной машиной включает в себя:

а. её внешний осмотр;

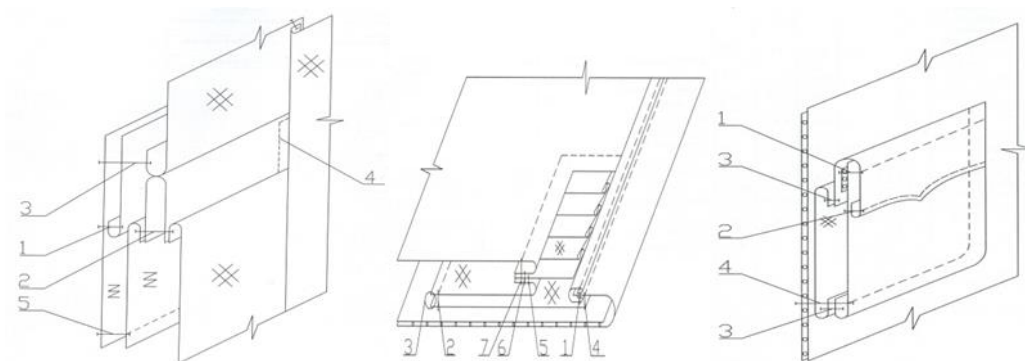
б. регулярное протирание рукава, стойки рукава и платформы от пыли;
в. чистку, смазку и наладку.

23. Какому изделию соответствует схема сборки

Полочка с рукавами	Соединение верхних срезов рукавов и плечевых срезов	Соединение нижних срезов рукавов и боковых	Соединение готового воротника с горловиной
Спинка с рукавами			

Варианты ответа: а. изделие с втачными рукавами
а. изделие с втачными рукавами
б. изделие с рукавами реглан
в. изделие с цельнокроеными рукавами

24. На каком рисунке показана обработка внутреннего кармана в женском пальто



а)

б)

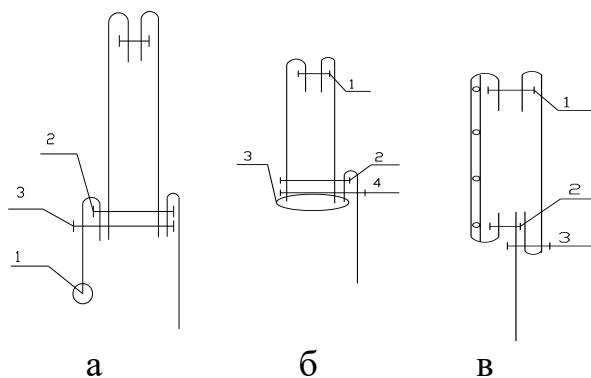
в)

Варианты ответа: а. б

б. а

в. в

25. В женском платье из шерстяной ткани отложной обтачной воротник, отстающий от шеи, соединяют с горловиной согласно следующему рисунку:



а

б

в

Варианты ответа: а. в

б. а

в. б

Критерии и шкала оценивания по оценочному средству «тесты»

Шкала оценивания (интервал баллов)	Критерий оценивания
5	Тесты выполнены на высоком уровне (правильные ответы даны на 90-100% тестов)
4	Тесты выполнены на среднем уровне (правильные ответы даны на 75-89% тестов)
3	Тесты выполнены на низком уровне (правильные ответы даны на 50-74% тестов)
2	Тесты выполнены на неудовлетворительном уровне (правильные ответы даны менее чем на 50% тестов)

Практические задания

1. Начальная обработка деталей одежды

1. Составить технологическую последовательность обработки основных и отделочных деталей легкого платья по табл..

2. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

2. Обработка прорезных карманов верхней одежды

1. Составить технологическую последовательность обработки прорезных карманов верхней одежды по табл.

2. Осуществить самоконтроль правильности выполненной работы в соответствии с заданием.

3. Обработка шлиц (разрезов) спинки и рукавов верхней одежды

1. Составить технологическую последовательность обработки шлиц по табл. Осуществить самоконтроль правильности выполненной работы в соответствии с заданием.

3. Указать возможные изменения в обработке при применении другого оборудования или приспособления.

4. Обработка внутренних карманов верхней одежды

1. Составить технологическую последовательность обработки внутренних карманов верхней одежды по табл.

2. Осуществить самоконтроль правильности выполненной работы.

3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

5. Обработка накладных и не прорезных карманов верхней одежды

1. Составить технологическую последовательность обработки накладных и не прорезных карманов верхней одежды по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполненной работы.
3. Указать возможные изменения в обработке при применении другого оборудования или приспособлений.

6. Обработка карманов легкого платья

1. Составить технологическую последовательность обработки карманов платьев по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

7. Обработка рукавов и пройм верхней одежды

1. Составить технологическую последовательность обработки рукавов и пройм верхней одежды по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполненной работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

8. Обработка воротников и соединение их с горловиной в верхней одежде

1. Составить технологическую последовательность обработки воротников и соединения их с горловиной в верхней одежде по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

9. Обработка рукавов и пройм платьев

1. Составить технологическую последовательность обработки рукавов и пройм платьев по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

10. Обработка воротников и застежек мужских сорочек

1. Составить технологическую последовательность обработки воротников и застежек мужских сорочек по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

11. Обработка воротников и соединение их с горловиной в платьях

1. Составить технологическую последовательность обработки воротников и соединения их с горловиной в платьях по табл.

2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

12. Обработка горловины и застежек платьев

1. Составить технологическую последовательность обработки горловины и застежек платьев по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

13. Обработка застежек и нижних срезов брюк и юбок

1. Составить технологическую последовательность обработки застежек и нижних срезов брюк и юбок по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

14. Обработка верхнего среза брюк и юбок

1. Составить технологическую последовательность обработки верхнего среза брюк и юбок по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

15. Обработка бортовой прокладки и соединение ее с полочкой

1. Составить технологическую последовательность обработки бортовой прокладки и соединения ее с полочкой по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

16. Обработка и сборка бортов верхней одежды

1. Составить технологическую последовательность обработки борта по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

17. Обработка подкладки и утепляющей прокладки и соединение с изделием

1. Составить технологическую последовательность обработки и соединения подкладки и утепляющей прокладки с изделиями по табл.
2. Осуществить самоконтроль правильности выполнения работы.
3. Указать возможные изменения при применении другого оборудования или приспособлений.

Критерии и шкала оценивания по оценочному средству – «практические работы»

Шкала оценивания (интервал баллов)	Критерий оценивания
5	Выполнены все задания практического занятия, студент четко и без ошибок ответил на все контрольные вопросы.
4	Выполнены все задания практического занятия; студент ответил на все контрольные вопросы с замечаниями.
3	Выполнены все задания практического занятия с замечаниями; студент ответил на все контрольные вопросы с замечаниями.
2	Задание выполнено на неудовлетворительном уровне или не представлен (студент не готов, не выполнил задание и т.п.) На контрольные вопросы с ошибками или не ответил на контрольные вопросы.

Курсовая работа

Учебным планом предусмотрено выполнение курсовой работы на тему «Совершенствование технологии и методов обработки швейного изделия» верхнего или легкого ассортимента из различного материала с детальной проработкой вопросов выбора методов обработки деталей и узлов.

Курсовая работа содержит обоснование выбора моделей и материалов, выбор прогрессивного оборудования, анализ и экономическое обоснование выбора методов обработки деталей и узлов изделия, разработку общей схемы обработки и сборки изделия, разработку нормативно-технической документации на процесс изготовления изделия, разработки технологической последовательности подготовки и схемы разделения труда рабочих, раскрой и пошива швейных изделий.

Графическая часть курсовой работы содержит лист формата А4 с результатами анализа эффективности методов обработки деталей и узлов.

Критерии и шкала оценивания по оценочному средству – «курсовая работа»

Шкала оценивания (интервал баллов)	Критерий оценивания
отлично (5)	В курсовой работе содержание соответствует заявленной теме; в полном объеме раскрыты вопросы теоретической и практической части проекта; отсутствуют ошибки, неточности, несоответствия в изложении разделов; сделаны верные выводы; высокое качество оформления; представление курсового проекта в указанные сроки; уверенная защита.
хорошо (4)	В курсовой работе содержание соответствует заявленной теме; наличие небольших неточностей в изложении теоретического или практического разделов; верные выводы; хорошее качество оформления; представление курсовой работы в указанные сроки.

удовлетворительно (3)	В курсовой работе содержание соответствует заявленной теме; недостаточно полно раскрыты вопросы теоретической или практической части; наличие ошибок и неточностей в изложении теоретического или практического разделов; недостаточно глубокий анализ результатов; небрежное оформление; представление курсовой работы в поздние сроки; ошибки и неточности в ходе защиты.
неудовлетворительно (2)	В курсовой работе содержание не соответствует заявленной теме; не раскрыты вопросы теоретической или практической части; наличие грубых ошибок в изложении теоретического или практического разделов; отсутствие анализа результатов; низкое качество оформления; представление в поздние сроки; грубые ошибки в ходе защиты.

ВОПРОСЫ К ЭКЗАМЕНУ:

1. Составить спецификацию деталей узла боковых прорезных карманов с клапаном и двумя обтачками в изделиях на подкладке.
2. Детали для обработки шлицы спинки клеевым способом.
3. Виды обработок нижних срезов юбок.
4. Составить спецификацию деталей узла боковых прорезных карманов с клапаном и одной обтачкой в изделиях на подкладке.
5. Детали для обработки шлицы спинки ниточным способом
6. Виды обработок нижних срезов женских брюк.
7. Составить спецификацию деталей узла боковых прорезных карманов в сложную рамку в изделиях на подкладке.
8. Обработка застежек брюк на петли и пуговицы.
9. В изделиях из каких материалов шлицу спинки можно обрабатывать без кромки? без прокладки?
10. Составить спецификацию деталей узла боковых прорезных карманов в простую рамку в изделиях на подкладке.
11. Виды обработок нижних срезов мужских брюк.
12. Разновидности шлиц рукавов в изделиях.
13. Составить спецификацию деталей узла боковых прорезных карманов с листочками с втачными концами в изделиях на подкладке.
14. Обработка застежек юбок на петли и пуговицы.
15. Оборудование, применяемое для соединения прокладки, кромки в шлицах, в низках рукавов.
16. Составить спецификацию деталей узла верхнего прорезного кармана с листочкой с настрочными концами в мужских пиджаках.
17. Обработка застежек брюк на тесьму-молнию.
18. Как осуществляется сборка шлицы спинки на аппарате ПШ-2?
19. Обработка подкладки перед соединением с верхом изделия.
20. Как производится сборка шлицы и низка рукава на аппарате ОНК?
21. Конструктивные разновидности бортов в верхней одежде.
22. Обработка утепляющей прокладки перед соединением с верхом изделия.

23. Какое оборудование ВТО применяется при обработке шлиц?
24. Какие детали применяются при обработке бортов?
25. Методы соединения подкладки с верхом в женских пальто, в мужских пальто и пиджаках.
26. Специальные машины для обработки шлиц.
27. Какие разновидности застежек в верхней одежде?
28. Как соединяется утепляющая прокладка с верхом в женских и мужских пальто?
29. Какие материалы используют для приклада в шлицах?
30. Какие детали применяются при обработке потайных застежек по бортам?
31. Способы соединения притачного пояса в брюках и юбках.
32. Обработка пристегивающейся утепленной прокладки.
33. Обработка обтачных петель по бортам.
34. Как обрабатывается верхний срез с цельнокроеным поясом в брюках и юбках?
35. Как соединяется подкладка с изделиями, в которых окантованы внутренние срезы подборттов?
36. Методы прикрепления кромки по бортам.

БИЛЕТ 13

1. Обработка пояса на резинке в брюках и юбках.
2. Соединение подкладки, выстеганной с утепляющей прокладкой, с изделием.
3. Как осуществляется обработка края борта «в чистый край»? «вспушку»?

Критерии и шкала оценивания по оценочному средству – «экзамен»

Шкала оценивания (интервал баллов)	Критерий оценивания
отлично (5)	Студент глубоко и в полном объеме владеет программным материалом. Грамотно, исчерпывающе и логично его излагает в устной или письменной форме. При этом знает рекомендованную литературу, проявляет творческий подход в ответах на вопросы и правильно обосновывает принятые решения, хорошо владеет умениями и навыками при выполнении практических задач.
хорошо (4)	Студент знает программный материал, грамотно и по сути излагает его в устной или письменной форме, допуская незначительные неточности в утверждениях, трактовках, определениях и категориях или незначительное количество ошибок. При этом владеет необходимыми умениями и навыками при выполнении практических задач.
удовлетворительно (3)	Студент знает только основной программный материал, допускает неточности, недостаточно четкие формулировки, непоследовательность в ответах, излагаемых в устной или письменной форме. При этом недостаточно владеет умениями и

	навыками при выполнении практических задач. Допускает до 30% ошибок в излагаемых ответах.
неудовлетворительно (2)	Студент не знает значительной части программного материала. При этом допускает принципиальные ошибки в доказательствах, в трактовке понятий и категорий, проявляет низкую культуру знаний, не владеет основными умениями и навыками при выполнении практических задач. Студент отказывается от ответов на дополнительные вопросы

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)