

АННОТАЦИЯ

программы научно-исследовательской работы

Цель научно-исследовательской работы: закрепление и углубление теоретических и практических знаний, полученных студентами по изучаемым дисциплинам; подготовка к выпускной квалификационной работе магистра.

Задачи научно-исследовательской работы:

проведение исследований по теме магистерской диссертации с соблюдением требований стандартных методических указаний;

приобретение практических навыков самостоятельно обрабатывать полученные результаты исследований, анализировать и представить их в виде законченных научно-исследовательских разработок;

приобретение навыков оформлять результаты проделанной работы в соответствии с установленными нормативными документами с привлечением современных средств редактирования и печати;

формирование умений использовать современные технологии обработки и интерпретации полученных экспериментальных и эмпирических данных;

обеспечение становления профессионального научно-исследовательского мышления магистрантов, формирование у них четкого представления об основных профессиональных задачах, способах их решения.

Научно-исследовательская работа нацелена на формирование

практических навыков самостоятельного выполнения научных исследований в области процессов механической и физико-технической обработки; обработки, анализа и обобщения их результатов; анализа, синтеза и компьютерного моделирования;

общепрофессиональных: (ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7) выпускника.

Научно-исследовательская работа проводится на выпускающей кафедре «Станки, инструменты и инженерная графика» ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», в научных подразделениях института, а также на договорных началах в сторонних организациях, предприятиях любых организационных правовых форм, где широко применяется механическая обработка изделий. Базами научно-исследовательской работы могут быть также проектные и научно-исследовательские организации в области процессов механической и физико-технической обработки металлорежущего оборудования и инструмента.

Продолжительность прохождения преддипломной практики – 2 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

Виды контроля: зачет.

Результаты научно-исследовательской работы отражаются в отчете, в который входят: Титульный лист. Задание на научно-исследовательскую работу. Содержание. Аналитический раздел (характеристика объекта исследования). Проектный раздел (конкретные мероприятия по совершенствованию работы объекта исследования). Перечень использованных литературных источников.

АННОТАЦИЯ

программы производственной практики

Цель производственной практики: расширение и закрепление профессиональных знаний, полученных студентами в процессе обучения, и формирование практических умений и навыков ведения самостоятельной научно-производственной работы.

Задачи производственной практики:

ознакомление с производственной деятельностью предприятия – базы практики и видами выпускаемой продукции, перспективами его дальнейшего развития, организационной структуры и схемы управления;

изучение принципов работы и эксплуатации современных машин и оборудования для осуществления процессов механической и физико-технической обработки;

ознакомление с новейшим инструментом и технологической оснасткой;

непосредственная работа на технологическом оборудовании, имеющемся на предприятии;

изучение технологической документации, ГОСТов, отраслевых стандартов, касающихся работы предприятия-базы практики;

изучение путей и средств полной или частичной автоматизации технологических процессов в основном и вспомогательном видах производства;

обеспечение становления профессионального научно-исследовательского мышления магистрантов, формирование у них четкого представления об основных профессиональных задачах, способах их решения.

Производственная практика нацелена на формирование

практических навыков:

работы современных машин и оборудования, реализующих обработку по процессам механической и физико-технической обработки;

самостоятельного выполнения исследований в области проектирования технологии обработки изделий;

обработки данных, обобщения их результатов;

анализа, синтеза и компьютерного моделирования;

общепрофессиональных: (ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7,) выпускника.

Производственная практика проводится на выпускающей кафедре «Станки, инструменты и инженерная графика» ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», в научных подразделениях института, а также на договорных началах в сторонних организациях, предприятиях любых организационных правовых форм, где широко применяется механическая обработка изделий. Базами практики могут быть также проектные и научно-исследовательские организации в области процессов механической и физико-технической обработки металлорежущего оборудования и инструмента.

Продолжительность прохождения производственной практики – 3 недели, трудоемкость составляет 7,5 зачетные единицы, 270 часов.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет с оценкой.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Задание на практику. Содержание. Введение. Приводятся сведения о предприятии, его структуре, профиле деятельности, виде продукции или решаемых задачах. Основная часть отчёта. Индивидуальное задание. Обеспечение безопасной жизнедеятельности. Охрана окружающей среды. Ресурсосбережение. Заключение. Перечень использованных литературных источников.

АННОТАЦИЯ

программы производственной практики

Цель производственной практики: расширение и закрепление профессиональных знаний, полученных студентами в процессе обучения, и формирование практических умений и навыков ведения самостоятельной научно-производственной работы.

Задачи производственной практики:

ознакомление с производственной деятельностью предприятия – базы практики и видами выпускаемой продукции, перспективами его дальнейшего развития, организационной структуры и схемы управления;

изучение принципов работы и эксплуатации современных машин и оборудования для осуществления процессов механической и физико-технической обработки;

ознакомление с новейшим инструментом и технологической оснасткой;

непосредственная работа на технологическом оборудовании, имеющемся на предприятии;

изучение технологической документации, ГОСТов, отраслевых стандартов, касающихся работы предприятия-базы практики;

изучение путей и средств полной или частичной автоматизации технологических процессов в основном и вспомогательном видах производства;

обеспечение становления профессионального научно-исследовательского мышления магистрантов, формирование у них четкого представления об основных профессиональных задачах, способах их решения.

Производственная практика нацелена на формирование практических навыков:

работы современных машин и оборудования, реализующих обработку по процессам механической и физико-технической обработки;

самостоятельного выполнения исследований в области проектирования технологии обработки изделий;

обработки данных, обобщения их результатов;

анализа, синтеза и компьютерного моделирования;

общепрофессиональных: (ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7,) выпускника.

Производственная практика проводится на выпускающей кафедре «Станки, инструменты и инженерная графика» ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», в научных подразделениях института, а также на договорных началах в сторонних организациях, предприятиях любых организационных правовых форм, где широко применяется механическая обработка изделий. Базами практики могут быть также проектные и научно-исследовательские организации в области процессов механической и физико-технической обработки металлорежущего оборудования и инструмента.

Продолжительность прохождения производственной практики – 2 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет с оценкой.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Задание на практику. Содержание. Введение. Приводятся сведения о предприятии, его структуре, профиле деятельности, виде продукции или решаемых задачах. Основная часть отчёта. Индивидуальное задание. Обеспечение безопасной жизнедеятельности. Охрана окружающей среды. Ресурсосбережение. Заключение. Перечень использованных литературных источников.

АННОТАЦИЯ

программы преддипломной практики

Цель преддипломной практики: закрепление и углубление теоретических знаний, полученных студентами по изучаемым дисциплинам; подготовка к выпускной квалификационной работе магистра.

Задачи преддипломной практики:

проведение исследований по теме магистерской диссертации с соблюдением требований стандартных методических указаний;

приобретение практических навыков самостоятельно обрабатывать полученные результаты исследований, анализировать и представить их в виде законченных научно-исследовательских разработок;

приобретение навыков оформлять результаты проделанной работы в соответствии с установленными нормативными документами с привлечением современных средств редактирования и печати;

формирование умений использовать современные технологии обработки и интерпретации полученных экспериментальных и эмпирических данных;

обеспечение становления профессионального научно-исследовательского мышления магистрантов, формирование у них четкого представления об основных профессиональных задачах, способах их решения.

Преддипломная практика нацелена на формирование

практических навыков самостоятельного выполнения научных исследований в области процессов механической и физико-технической

обработки; обработки, анализа и обобщения их результатов; анализа, синтеза и компьютерного моделирования;

профессиональных компетенций: (ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6, ПК-7, ПК-8) выпускника.

Преддипломная практика проводится на выпускающей кафедре «Станки, инструменты и инженерная графика» ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», в научных подразделениях института, а также на договорных началах в сторонних организациях, предприятиях любых организационных правовых форм, где широко применяется механическая обработка изделий. Базами практики могут быть также проектные и научно-исследовательские организации в области процессов механической и физико-технической обработки металлорежущего оборудования и инструмента.

Продолжительность прохождения преддипломной практики – 2 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Задание на практику. Содержание. Аналитический раздел (характеристика объекта исследования). Проектный раздел (конкретные мероприятия по совершенствованию работы объекта исследования). Перечень использованных литературных источников.